

## Аппарат горячего воздуха

### MINIFLOOR

1		Полная совместимость: благодаря сменным вставкам крепления можно без проблем использовать для моделей TRIAC предыдущих поколений.
2		Удобная система держателя катушки: даже при её отсутствии подача сварочного шнура в сопло насадки быстрой сварки останется лёгкой и беспрепятственной.
3		Невероятно быстро: несмотря на простой дизайн, MINIFLOOR легко обеспечивает скорость сварки 4 метра в минуту, вдвое ускоряя работу по сравнению со сваркой вручную.
4		Система быстрого крепления: позволяет моментально монтировать / демонтировать TRIAC к приводу. Сетевая розетка для ручного инструмента встроена в MINIFLOOR для безопасной фиксации кабеля.
5		Настраиваемая задержка запуска: позволяет регулировать момент срабатывания аппарата согласно индивидуальным потребностям. Направляющее колесо на длинном кронштейне гарантирует точность движения по шву.
6		Минимальное расстояние до стены — всего 51 мм! Компактный дизайн MINIFLOOR даёт возможность непрерывной сварки под препятствиями высотой всего 295 мм.

#### MINIFLOOR — эффективно и доступно для всех!

С помощью MINIFLOOR за несколько секунд Ваш ручной аппарат превращается в автоматическую сварочную машину, что позволяет существенно улучшить качество сварки и значительно сократить время проведения работ. Использование MINIFLOOR эффективно при длине сварочных швов от 1,2 метра, а небольшой вес — всего 3,3 кг — облегчает транспортировку.





Профессиональный, недорогой, невероятно универсальный: новый MINIFLOOR (TRIAC + привод) для профессионалов

#### Аппарат горячего воздуха / привод

### MINIFLOOR (привод)



- единственный автоматический аппарат с возможностью простого подключения ручного аппарата горячего воздуха;
- обеспечивает сварку шва вдоль стены на минимальном расстоянии в 51 мм;
- швейцарское качество;
- благодаря малому весу в 6,6 кг (включая TRIAC и насадки) аппарат MINIFLOOR — самое простое и мобильное решение среди сопоставимых сварочных аппаратов;
- высокая точность движения по шву;
- с MINIFLOOR сварочный аппарат TRIAC и весь ассортимент его насадок могут использоваться как для ручной, так и для автоматической сварки.

#### Технические характеристики MINIFLOOR (только привод)

Напряжение	В~	230
Частота	Гц	50 / 60
Мощность	Вт	5
Скорость	м/мин	до 4
Габариты (Д x Ш x В)	мм	310 x 225 x 245
Вес	кг	5,3
Знак соответствия	CE	
Класс защиты I	⊕	

### Принадлежности для MINIFLOOR (привод)

	TRIAC AT / TRIAC ST Все модели можно посмотреть на <a href="http://www.leister.ru">www.leister.ru</a>
	154.266 Кейс для хранения MINIFLOOR
	156.531 Переносной ремень для кейса
	154.723 Вкладыши для крепления TRIAC (старая версия Ø 64 мм)
	100.303 Ø 5 мм, стандартная насадка
	Насадка быстрой сварки с зауженным выходом воздуха, надевается на стандартную насадку, Ø 5 мм 105.432 Ø 4 мм 105.433 Ø 5 мм (рекомендуется)
	154.425 Направляющее колесо 0,5 мм 159.436 Направляющее колесо 2,0 мм

#### MINIFLOOR (привод)

Артикульный №:

154.330 MINIFLOOR (привод), евроштекер, 230 В

## Сравнительная таблица

				
Тип аппарата	GROOVY	GROOVER	MINIFLOOR	UNIFLOOR
Область применения	Инструмент для эластичных напольных покрытий	Фрезерование швов для эластичных напольных покрытий	Привод для сварки эластичных напольных покрытий	Сварочный автомат для сварки эластичных напольных покрытий
Ширина шва, мм	2,5/3,5	2,5/2,8/3,5/4,0	2,5–4,0	2,5–4,0
Глубина шва, мм	0,5–2,5	0,0–4,0	2,5–4,0	2,5–4,0
Скорость, м/мин	—	Фаза 1 (линолеум) 4–6 Фаза 2 (ПВХ, ТПУ, ПУ) 8–12	0,5–4,5	1,0–7,5
Температура, °C	—	—	40–620 (с TRIAC AT)	80–620
Количество воздуха, %	—	—	20–100 (с TRIAC AT)	50–100
Напряжение, В~	—	230	230	230
Частота, Гц	—	50/60	50/60	50/60
Потребляемая мощность, Вт	—	Фаза 1 (линолеум) 350 Фаза 2 (ПВХ, ТПУ, ПУ) 700	привод 5 с TRIAC AT 1605	2300
Вес, кг	0,29	6,7	5,3	6,6
Габариты, (Д x Ш x В), мм	180 x 42 x 92	240 x 205 x 255	310 x 225 x 245	495 x 225 x 295
Длина кабеля, мм	—	3	3	3
Параметры запуска*				
Материалы		Линолеум (Фаза 1) ПВХ, ТПУ, ПУ (Фаза 2)	Линолеум	ПВХ, ТПУ, ПУ
Скорость, м/мин	—	5	10	1,5
Температура, °C	—	—	400–450	500–550
Количество воздуха, %	—	—	100%	100%
Страница каталога		94	93	90–91
				92

\* Перечисленные параметры являются ориентировочными (комнатная температура 20°C).

Тестовая сварка с учётом данных производителя материала является необходимым условием.

## Система closed-loop

С помощью технологии closed-loop параметры при колебаниях напряжения в сети постоянно сохраняются для обеспечения безопасной сварки на стройплощадке.

